

GLS

Détecteur de métaux pour installation dans les bandes transporteuses

- Détecte les particules magnétiques et non magnétiques avec une très grande sensibilité
- Réduit les coûts occasionnés par les dommages aux machines et les arrêts de production
- Améliore la qualité du produit
- Contribue à la satisfaction de vos clients
- Rapide retour sur investissement



Le détecteur de métaux GLS est livré avec l'unité de commande GENIUS ONE.

- Très bonne détection et grande précision dans la détection de métaux dans tout le tunnel
- Bloc mémoire protégé par mot de passe et système de validation par menu pour le contrôle qualité conformément aux normes HACCP, IFS, BRC
- Parfaitement adapté aux spécifications du client grâce à 200 tailles de bobines différentes
- Existe aussi en version multifréquence
- Encombrement minimal grâce à une zone hors métaux extrêmement réduite (technologie RZ)
- Exécution inox (microbillé) avec indice de protection IP 65 (indice plus élevé sur demande)
- Existe également sous forme de système complet, avec convoyeur et système de séparation

Fonction:

Le détecteur de métaux GLS à ouverture rectangulaire est utilisé pour analyser des produits en vrac et conditionnés sur un convoyeur à bande ou une auge inclinée. Il détecte toutes les particules magnétiques et non magnétiques (acier, inox, aluminium...) – même si elles sont intégrées dans le produit. Lorsqu'une particule métallique est détectée, un signal est envoyé au process, il est également possible d'activer un signal sonore et lumineux ou un dispositif de séparation. La structure fermée du détecteur de métaux GLS garantit une excellente détection dans toute la zone de passage. Pour cette raison on préfère l'utiliser lorsque le besoin en détection est très élevé, comme dans l'industrie agroalimentaire.

Les détecteurs de métaux de type GLS peuvent être associés à différents systèmes de séparation (buses, poussoirs, vannes d'éjection, ...).

Appareils complets:

Les systèmes complets des séries UNICON+ et VARICON+ – composés d'un détecteur de métaux GLS, d'un convoyeur et d'une unité de séparation – s'intègrent facilement dans des lignes de production. L'harmonisation de tous les éléments composants garantit une sécurité de fonctionnement et une précision de détection extrêmes.

Applications:

- Contrôle qualité en entrée et en sortie pour les produits agroalimentaires selon les normes IFS, BRC, HACCP, ISO 22000, etc.
- Protection des machines lors du traitement des fruits et des légumes

Description du matériel:

- Bobine de détection de métaux en inox à double canal avec ouverture de passage de type tunnel
- Variante standard unité de commande GENIUS ONE

Domaines d'utilisation:

- Industrie agroalimentaire
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Emballage
- Industrie textile

Caractéristiques supplémentaires:

- Taille variable selon les spécifications du client
- Intégrable dans toutes les positions
- Grande stabilité mécanique et résistance élevée aux interférences:
pratiquement insensible aux vibrations, aux chocs et aux différences de température



Détecteur de métaux GLS de conception « Hygienic Design » intégré dans un système complet VARICON+D.



Détecteur de métaux GLS: contrôle de gâteaux en sortie.