

Aimant sous flux

En Terres Rares haute intensité



Fiche technique n° 509

Données du produit :



Introduction :

Le séparateur sous flux à haute intensité Eclipse a été conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles, lorsque les contaminants sont de taille relativement importante, par ex. des écrous, boulons, etc.

L'unité comprend deux pôles magnétiques qui génèrent des champs magnétiques à haute intensité. L'unité est fixée sur la goulotte de déversement par un dispositif complet de charnières et de fermeture à clamp. Ce sont ces fermetures qui veillent à une pression égale autour du joint pour éviter toute fuite de produit.

L'aimant sous flux peut être incorporé dans tout type de tube coudé ou de section de déversement. Une installation commune
Les emplacements sont les arrivées de matières premières, comme les céréales, le riz, le maïs, le son, la nourriture pour animaux, etc. Deux espaces de captage veillent à ce que les contaminants attirés ne puissent être "lessivés".

Comme l'aimant est habituellement installé dans des sections de déversement coudées, tous les produits traités de n'importe quelle dimension peuvent passer par la partie supérieure de l'aimant. Des capteurs d'ouverture de sécurité peuvent être intégrés dans l'aimant pour arrêter le processus en cas d'ouverture accidentelle.

Nettoyage :

Les aimants sous flux sont très faciles à nettoyer. Il suffit de débloquer les deux fermetures à clamp et de laisser l'aimant partir sous son propre poids, ceci permettra d'accéder au côté magnétique.

Tous les contaminants attirés peuvent maintenant être retirés avec une main gantée ou une raclette.

Produits appropriés :

Poudres sèches et semi-sèches, granulés et morceaux, etc.

Emplacements appropriés :

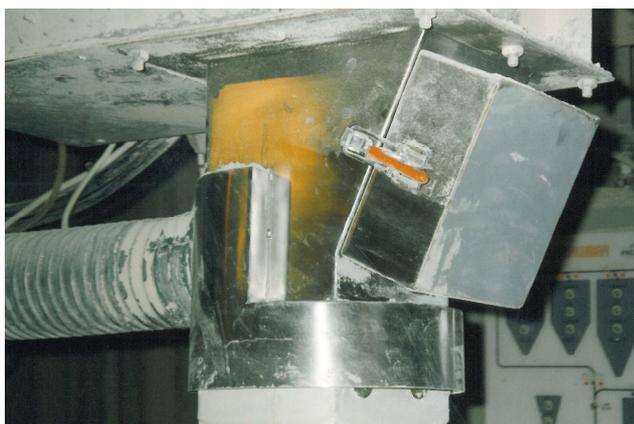
Toutes les sections de déversement coudées.

Avantages:

Nettoyage facile ■ Préserve l'écoulement complet ■ Capacité élevée de collecte ■ Réduit les risques d'étincelles ■ Supprime les contaminants 'corps étrangers'. ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ Champ magnétique profond en terres rares ■

Catégorie :

Primaire.



Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

BSEN ISO 9001 : 2000



Certificate No. FM31278



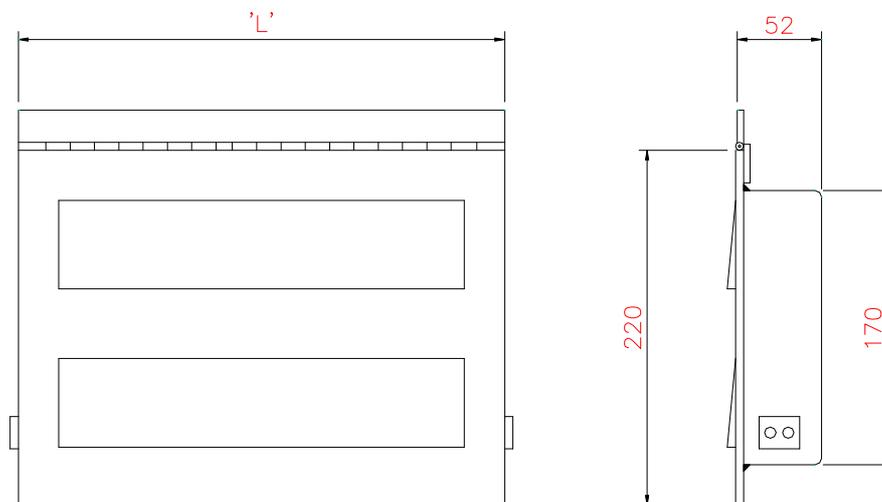
Copyright Eclipse Magnetics 2008

Aimant sous flux

En Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n°	Longueur L (mm / ")	Poids Kg
UFM200	200 / 8"	10
UFM250	250 / 10"	13
UFM300	300 / 12"	15
UFM350	350 / 14"	17
UFM400	400 / 16"	20
UFM450	450 / 18"	23
UFM500	500 / 20"	27

Performances :

Propriétés magnétiques :	3 500 Gauss (0,35 Tesla)
Lecture des performances :	Sur la surface magnétique avant
Matériau magnétique :	Aux terres rares, bore-fer-néodyme
Qualité magnétique :	N35 – Inspecté & confirmé par hystérogaphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 90° C

Matériaux :

Logement :	316 Catégorie acier inoxydable
Autres pièces :	316 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Finition brossée
Articulation :	304 Catégorie acier inoxydable
Fermeture à clamp :	Acier doux zingué

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température, + 250° C
Longueurs jusqu'à 2000 mm
304 Catégorie acier inoxydable
Certifié ATEX
Matériau céramique magnétique
Spécifications pharmaceutiques
Fermeture à clamp en acier inoxydable

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

